

FICHA TÉCNICA

DERIVADOR DE CORRENTE - SHUNT



SHUNT-FORMA (C)

Apresentação / Aplicação

Derivador de Corrente **SHUNT** é uma resistência elétrica de baixo valor ôhmico.

Ao passar uma corrente elétrica pela resistência, cria-se uma diferença de potencial (d.d.p) geralmente normalizada. Essa d.d.p é inserida no instrumento de Bobina Móvel com as mesmas faixas de calibração do derivador shunt.

A calibração do shunt é tipicamente em 60 mV, 150 mV ou 300 mV, podendo ser alterada de acordo com cada necessidade.

O shunt é instalado em série com a carga e uma característica importante é a capacidade do fluxo de corrente que pode ser percorrido através dele.

Quanto maior a corrente, maior a elevação de temperatura (idem resistor) pois a elevação de temperatura é proporcional ao quadrado da corrente.

Em condições normais de uso, é recomendado que o shunt não opere com mais de 80% de sua corrente nominal.

Características Técnicas

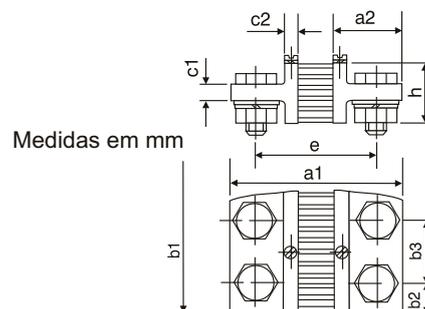
Classe: 0,5;

Terminais: Latão;

Temperatura de Operação: -10 °C á +50 °C;

Base de termoplástico: 0 á 25A.

TABELA: CORRENTES E TENSÕES NOMINAIS. DIMENSÕES MÉTRICAS.											
AMPÈRES	1 - 1,5 - 2 2,5 - 3 - 4 5 - 6 - 8 10 - 12 - 15 20 - 25	30 - 40 50 - 60 70 - 75 80 - 100 120 - 150	200 250 300	400 500 600	700 800 1000 1200	1500 1800 2000	2500	3000 4000	5000 6000	8000 10000	
MILIVOLT	Medidas em mm	FORMA A	FORMA B				FORMA C				
60 mV	a1	90	100	145		165		165	175	185	
	a2	28	33	55		65		65	70	75	
	b1	20	25	30	40	60	90	120	120	154	206
	b2	—	—	15	20	30	21	30	30	25	25
	b3	—	—	—	—	—	48	60	60	52	52
	c1	8	—	—	—	10	—	—	15	25	30
	c2	—	—	—	—	10	—	—	10	15	20
	e	78	80	105		115		115		125	135
	h	—	—	—		30		60		130	170
	k1	135	—	—		—		—		—	
	k2	115	—	—		—		—		—	
150 mV	a1	90	225	270		290		300		310	
	a2	28	33	55		65		70		75	
	b1	20	25	30	40	60	90	120	120	154	206
	b2	—	—	15	20	30	21	30	30	25	25
	b3	—	—	—	—	—	48	60	60	52	52
	c1	8	—	—	—	10	—	—	25	30	
	c2	—	—	—	—	10	—	—	15	20	
	e	78	205	230		240		250		260	
	h	—	—	50		60		130		170	
	k1	135	—	—		—		—		—	
	k2	115	—	—		—		—		—	
300 mV	a1	225	384	430		450		460		468	
	a2	28	33	55		65		70		75	
	b1	20	25	30	40	60	90	120	120	154	206
	b2	—	—	15	20	30	21	30	30	25	25
	b3	—	—	—	—	—	48	60	60	52	52
	c1	8	—	—	—	10	—	—	25	30	
	c2	—	—	—	—	10	—	—	15	20	
	e	214	364	390		400		410		418	
	h	—	—	50		60		130		170	
	k1	271	—	—		—		—		—	
	k2	251	—	—		—		—		—	
Parafusos Utilizados		M5 x 12	M8 x 15	M12 x 40	M16 x 45	M20 x 50	M16 x 50	M20 x 50	M20 x 60	M20 x 75	M20 x 85



ISO 9001