



FICHA TÉCNICA

DERIVADOR DE CORRENTE - SHUNT

SHUNT-FORMA (B)

Apresentação / Aplicação

Derivador de Corrente **SHUNT** é uma resistência elétrica de baixo valor ôhmico.

Ao passar uma corrente elétrica pela resistência, cria-se uma diferença de potencial (d.d.p) geralmente normalizada. Essa d.d.p é inserida no instrumento de Bobina Móvel com as mesmas faixas de calibração do derivador shunt.

A calibração do shunt é tipicamente em 60 mV, 150 mV ou 300 mV, podendo ser alterada de acordo com cada necessidade.

O shunt é instalado em série com a carga e uma característica importante é a capacidade do fluxo de corrente que pode ser percorrido através dele.

Quanto maior a corrente, maior a elevação de temperatura (idem resistor) pois a elevação de temperatura é proporcional ao quadrado da corrente.

Em condições normais de uso, é recomendado que o shunt não opere com mais de 80% de sua corrente nominal.

Características Técnicas

Classe: 0,5;

Terminais: Latão;

Temperatura de Operação: -10 °C á +50 °C;

Base de termoplástico: 0 á 25A.

TABELA: CORRENTES E TENSÕES NOMINAIS. DIMENSÕES MÉTRICAS.											
AMPÈRES	1 - 1,5 - 2 2,5 - 3 - 4 5 - 6 - 8 10 - 12 - 15 20 - 25	30 - 40 50 - 60 70 - 75 80 - 100 120 - 150	200 250 300	400 500 600	700 800 1000 1200	1500 1800 2000	2500	3000 4000	5000 6000	8000 10000	
MILIVOLT	Medidas em mm	FORMA A	FORMA B					FORMA C			
60 mV	a1	90	100	145			165		165	175	185
	a2	28	33	55			65		65	70	75
	b1	20	25	30	40	60	90	120	120	154	206
	b2	—	—	15	20	30	21	30	30	25	25
	b3	—	—	—	—	—	48	60	60	52	52
	c1	8	—	10			15		15	25	30
	c2	—	—	10			10		10	15	20
	e	78	80	105			115		115	125	135
	h	—	—	30			60		60	130	170
	k1	135	—	—			—		—		
k2	115	—	—			—		—			
150 mV	a1	90	225	270			290		300	310	310
	a2	28	33	55			65		70	75	75
	b1	20	25	30	40	60	90	120	120	154	206
	b2	—	—	15	20	30	21	30	30	25	25
	b3	—	—	—	—	—	48	60	60	52	52
	c1	8	—	10			15		15	25	30
	c2	—	—	10			10		10	15	20
	e	78	205	230			240		250	260	260
	h	—	—	50			60		60	130	170
	k1	135	—	—			—		—		
k2	115	—	—			—		—			
300 mV	a1	225	384	430			450		460	468	468
	a2	28	33	55			65		70	75	75
	b1	20	25	30	40	60	90	120	120	154	206
	b2	—	—	15	20	30	21	30	30	25	25
	b3	—	—	—	—	—	48	60	60	52	52
	c1	8	—	10			15		15	25	30
	c2	—	—	10			10		10	15	20
	e	214	364	390			400		410	418	418
	h	—	—	50			60		60	130	170
	k1	271	—	—			—		—		
k2	251	—	—			—		—			
Parafusos Utilizados	M5 x 12	M8 x 15	M12 x 40	M16 x 45	M20 x 50	M16 x 50	M20 x 50	M20 x 60	M20 x 75	M20 x 85	

